

1947年10月1日

[Redacted text block]

黒澤 昭

[Redacted text block]

[Redacted text block]

[Redacted text block]

[Redacted text block]

[Redacted text block]

[Redacted text block]

[Redacted text block]

黒澤 昭

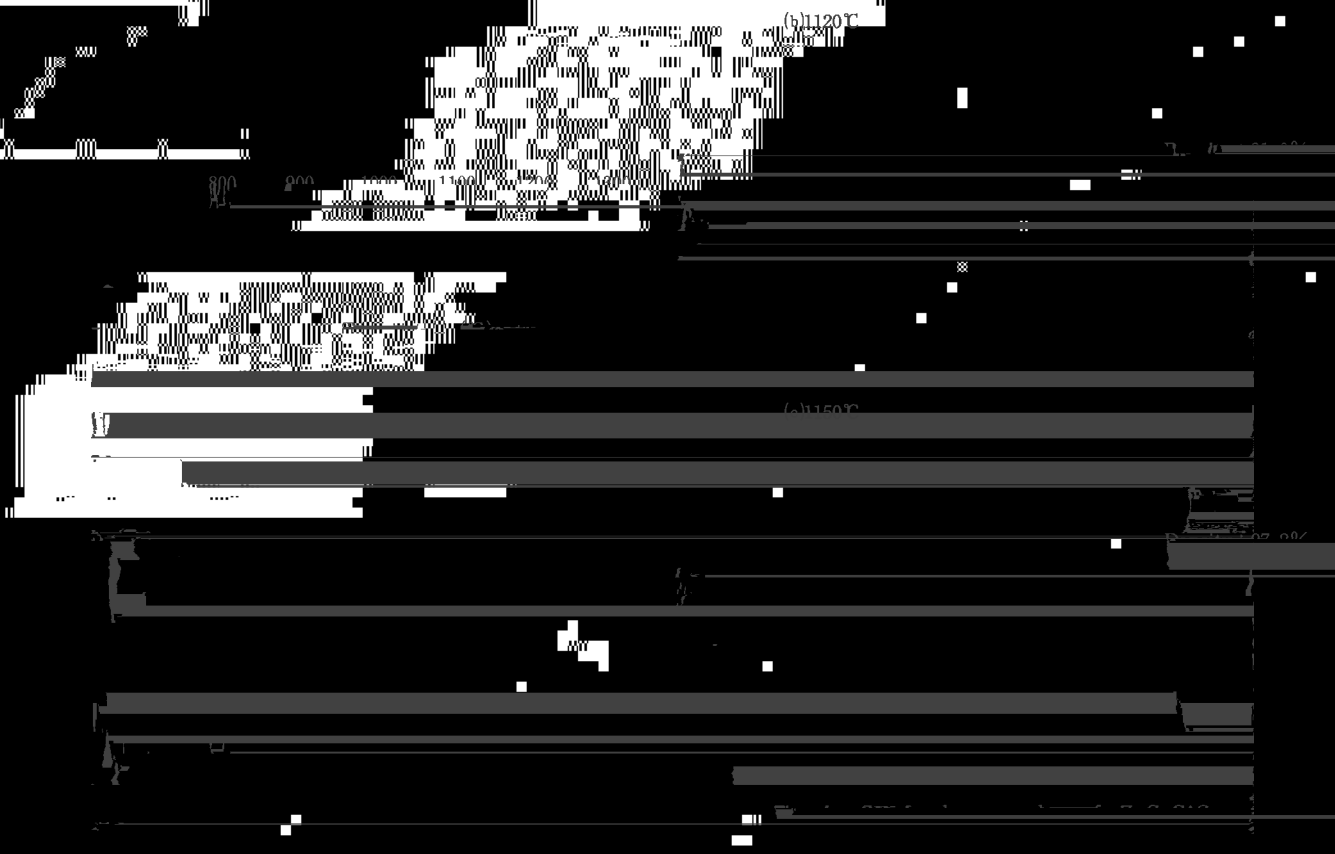
黒澤 昭

各工程の工程名が記されています。相変化 粉八托(100) 原子吸光八托(100) 行

Mixing

Hot Pressing

Machining



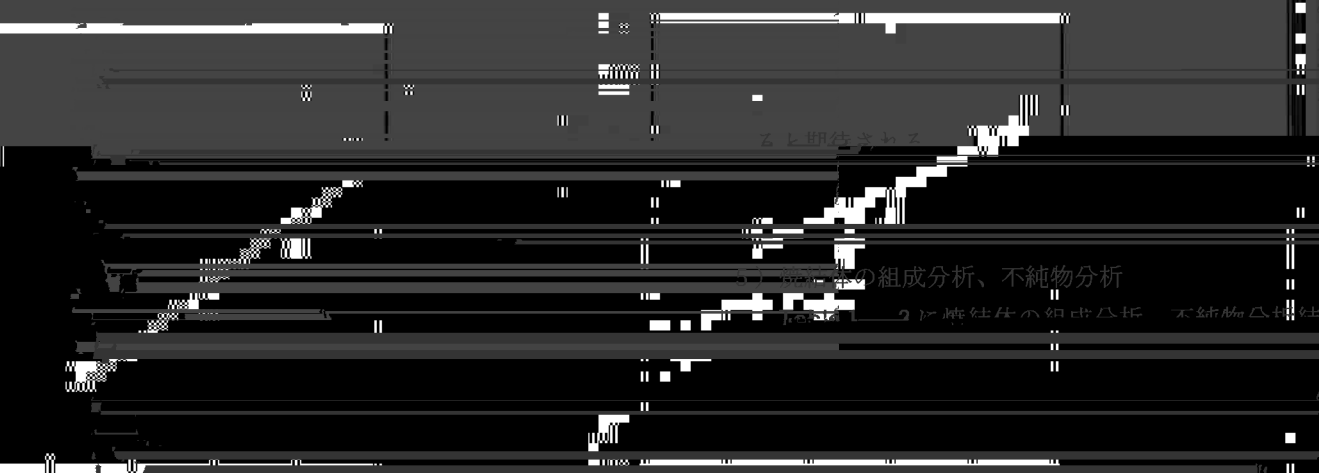
temperature and relative density.

2) SEM観察、EPMA測定

SEM観察、EPMA測定の結果、試料の断面に多孔質構造が観察され、その構造は温度の上昇に伴って変化をきたすことが確認された。EPMA測定からは、試料中の元素組成がほぼ均一であることがわかった。



Fig. 6. X-ray diffraction patterns for ZnS. S10



ると期待される。

5. 標準品の組成分析、不純物分析

標準品は、純粋な物質の組成分析、不純物分析



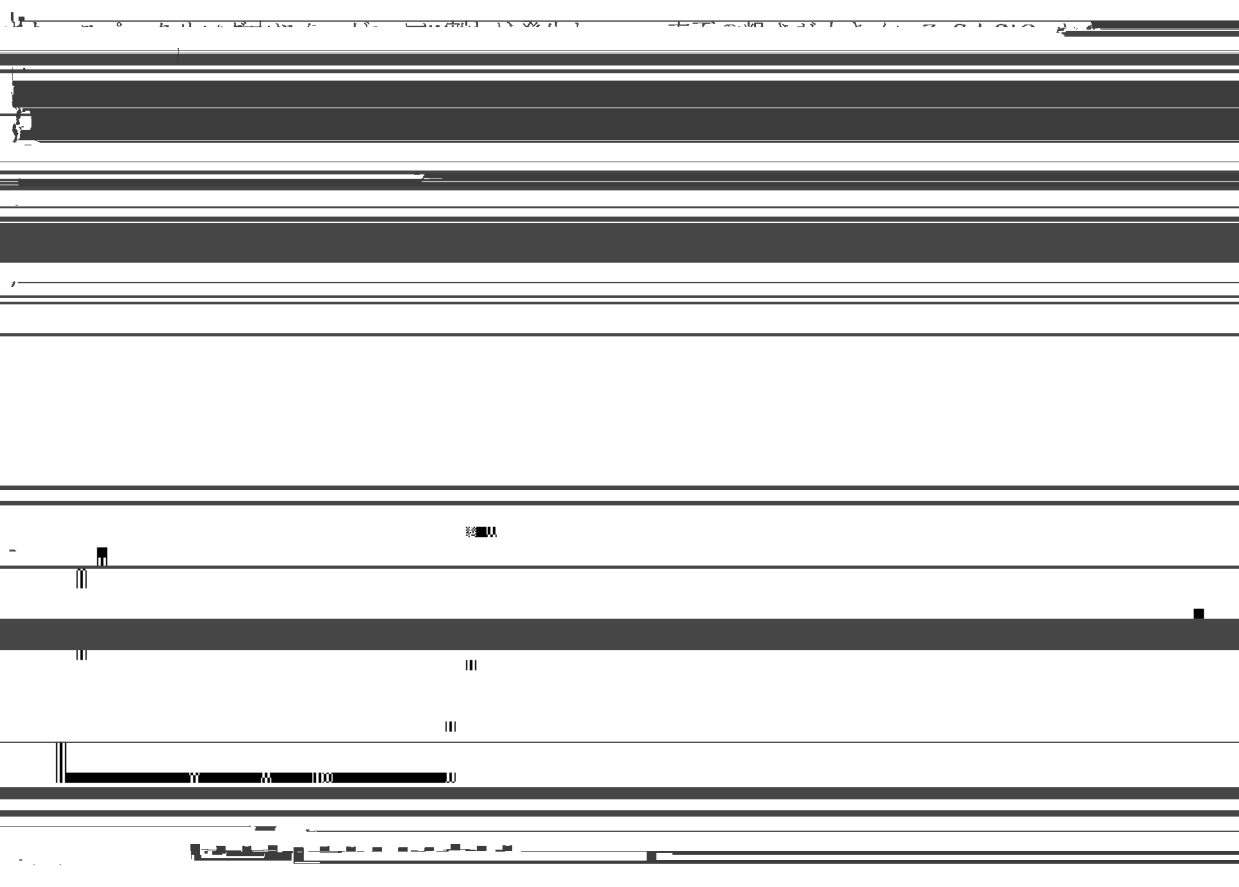
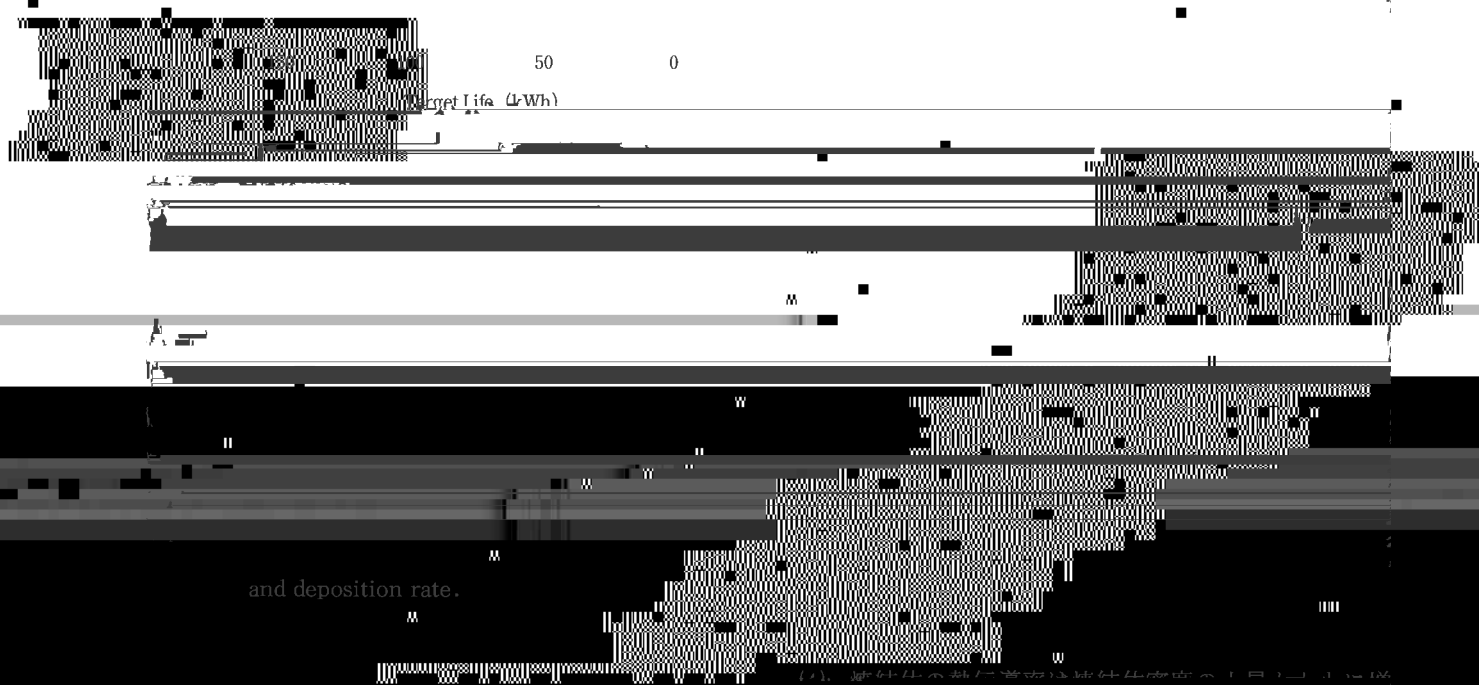


Figure 1. The relationship between the target life and the deposition rate.



and deposition rate.

Figure 2. The relationship between the target life and the deposition rate.

5)



著者 著者 著者
 氏名 望月 修 氏名 益子 仁 氏名 黒澤 聡

