

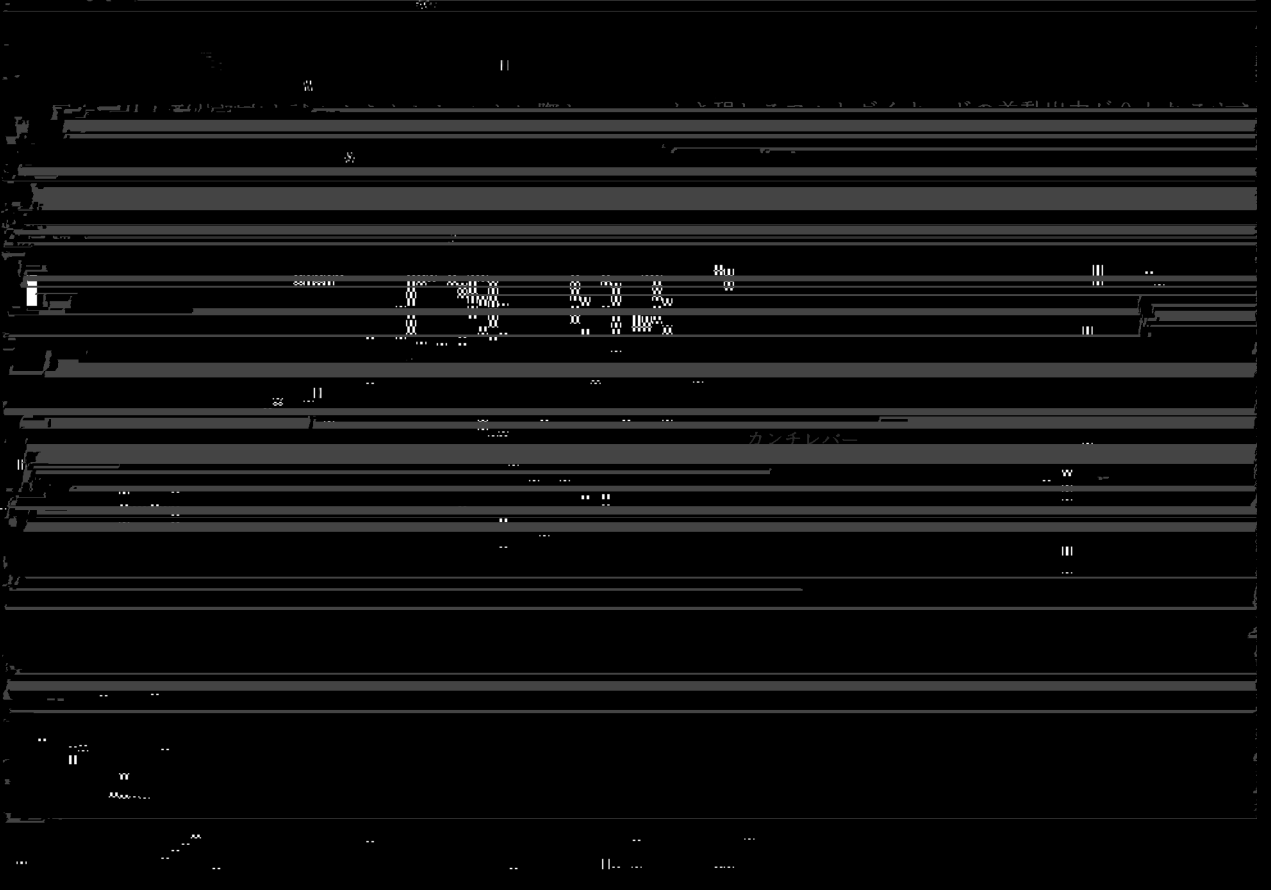
A TDA-6 Model 41

出 入 洋 品
掛 冊 一 冊

微細形状測定への適用

Classification of A TDA-6 Model 41

Classification of A TDA-6 Model 41



3分制

測定結果

カンチレバー

Z軸サーボ電源

Fig. 1 Confirmation of an ARM measurement

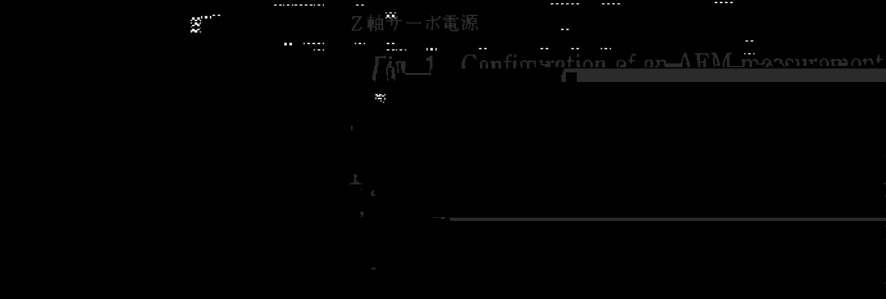
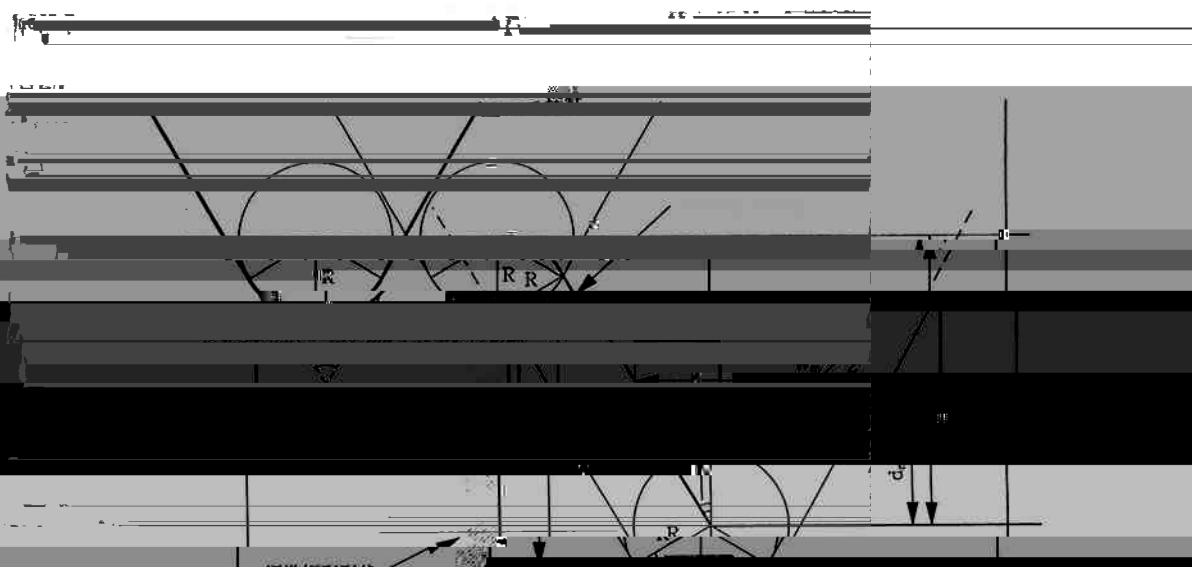




Fig. 3 Shapes of bits and grooves pre-formatted on a disk

もに、困難となること予想された

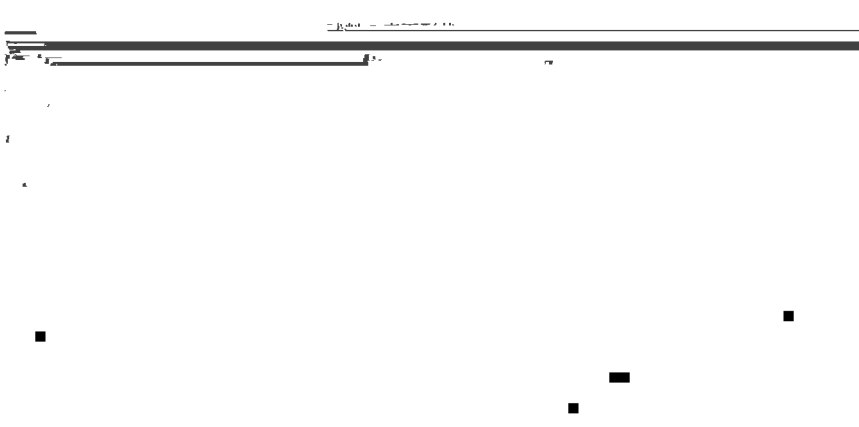
4. AFM 探針形状の較正法



測定された形状



測定された形状



ρ が小さく、即ち 短寿命である。

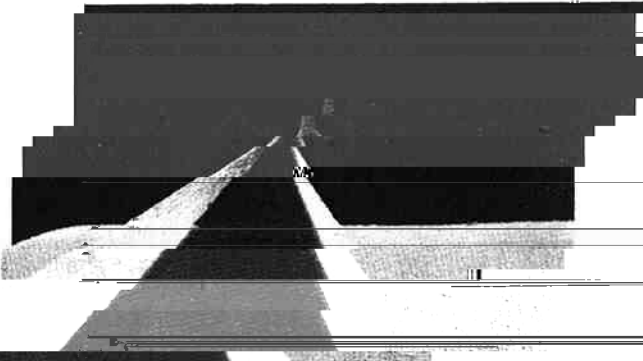
条件を満たすためには、

望ましい。

5. ACM 標針の鋭利化

0000 15000 817,000 1000 1000

る。このとき生じたスケーリング係数は、平均して



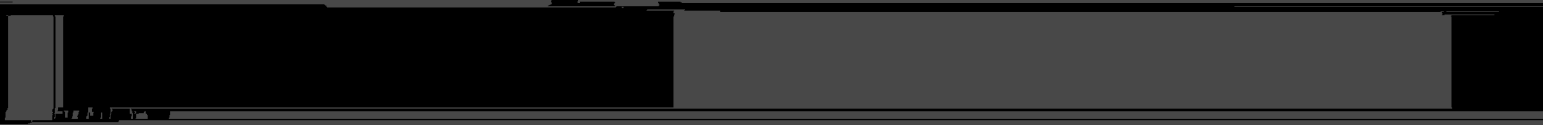
6103 TSKU 20,000 1PM 0000

対して垂直ではなくなる。そこで、測定時において、こ

らなりの測定に注意して、測定結果を正確に記録する。

この測定は、測定結果を正確に記録する。

この測定は、測定結果を正確に記録する。



測定された形状

測定された形状

実際の形状

を、従来型探針の先端に照射してアキス角サ空対ネ、レ

Fig. 10 Shows the...



世の、研究紀生...

と

