



60

1.0



500

Temperature (°C)

400

300

Sample

200

100

3

5

市立... 研究所... 報告書...

100 T



80 T



90
c acid (%)

96
94
Tic acid (%)

80
70
60
50
40
30
20
10
0

90
88
Tic acid (%)

80
70
60
50
40
30
20
10
0

Sample Temperature (°C)

100%の割合を Fig. 9 (Case 1) 同様の割合 (150~200

mℓ) が適当である。

50

100

f acetic acid (%)

Yield



Table 5 Optimum sample size

VA content (%)

VA content (%)	Optimum sample size (mm)
~96	50
~92	70
~88	100

Mixing Unit

Dist. Distribution Unit

Titrator Unit

Fig. 11. System mode diagram

Temp. Control

Heating start

はシーケンス制御により自動化された。

する。

⑦加熱開始 遮断マシナリタ → 再→回転開始

Sample 950- 900- 100- 50-

100- 900- 850- 150- 100-

St	0.0160	0.0070	0.1701	0.2041
CV(%)	0.602	0.740	0.808	0.690
MAX.(%)	2.18	8.62	19.11	41.47
MIN.(%)	2.16	8.50	18.86	41.07

