

仲 隆 大
有 吉 隆 司
坂 中 謹 弘

Takao HAYASHI

YOSHIO YAMADA

YOSHIO SAKAMOTO

混練方式
ノサイトダゾン方式で行なった所、同じ状態まで混練するのに要した時間がチップゴムの場合より
少なかったのに比較して、わちの場合は、

逆に、低吸度のゴム



冷却ガラス

冷却水路ゲート
(Cooling Jacket)
排出ゲート

Table 2 Formulation

Table 3 Continuous Mixing

184

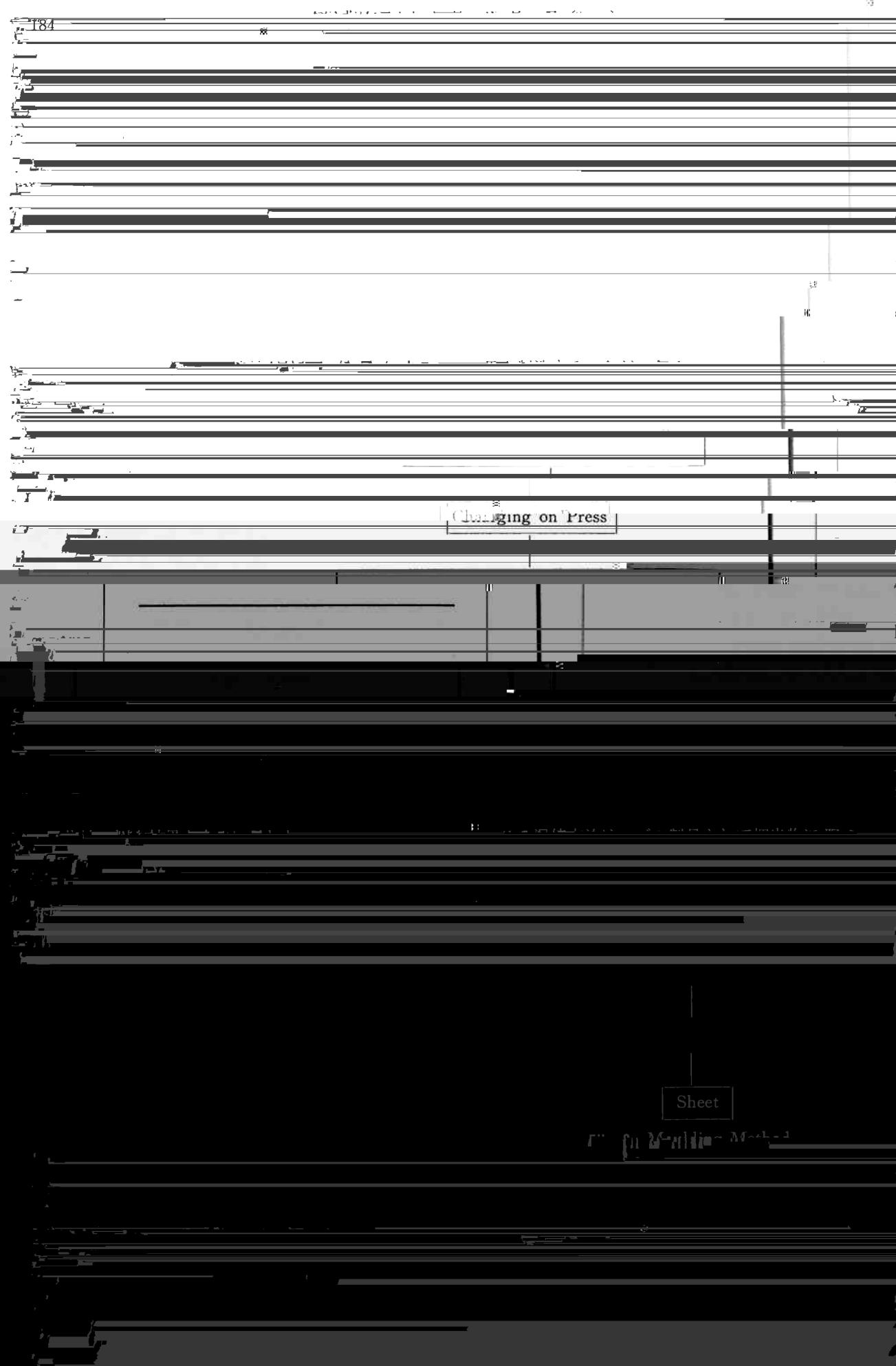
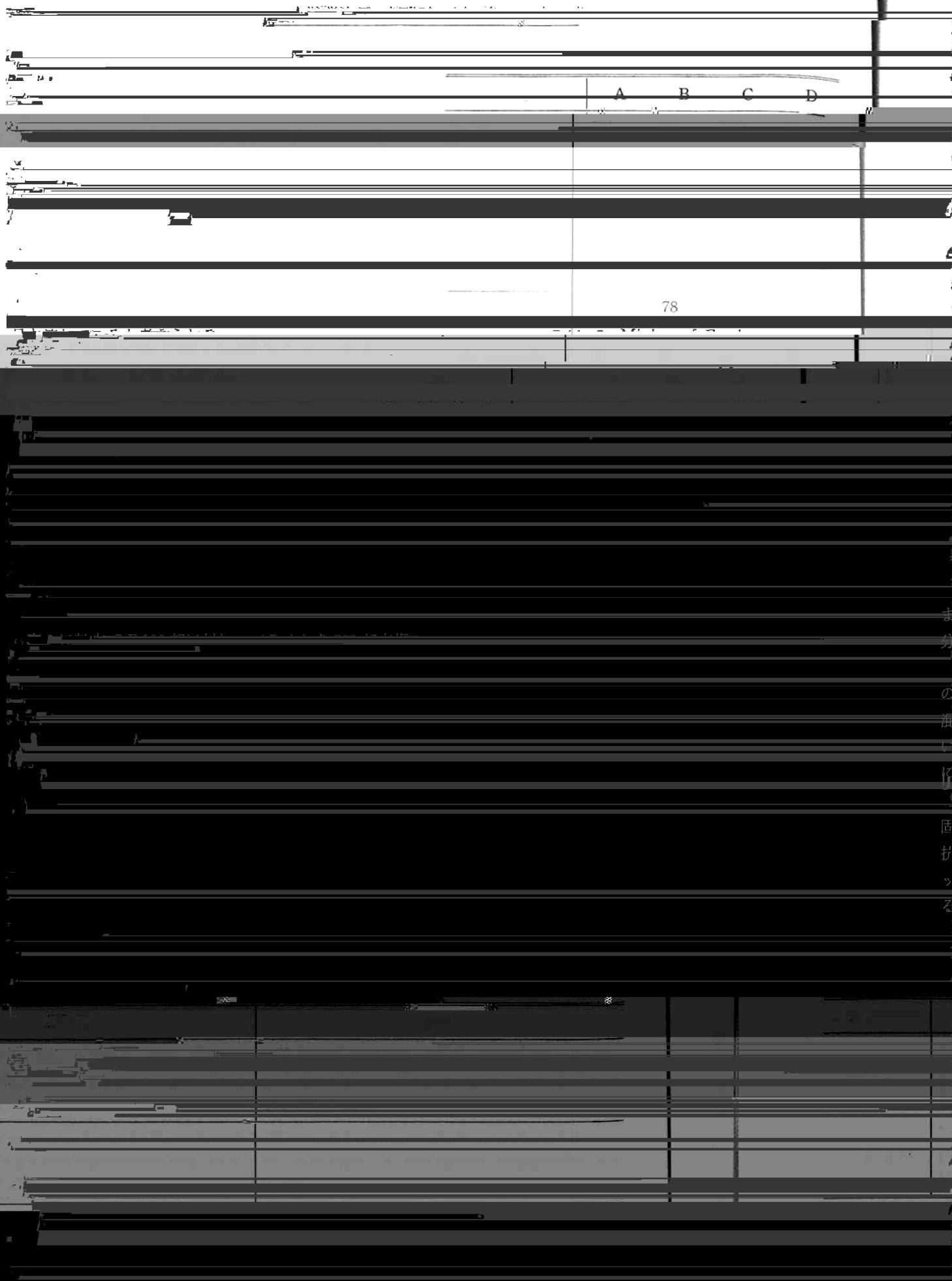


Table 5. Physical Proportion



78

る。

(3) パッキン

14

40

この種の石綿ゴムパッキンの

108

Welded Joint Strength Test (Gage)



Fig. 10. Minimum of Kevlar.



粉末クロロプロレシゲンの性質

上述するように、溶解方法によっては通常抽出に時約

Table 11 Effect of

100

