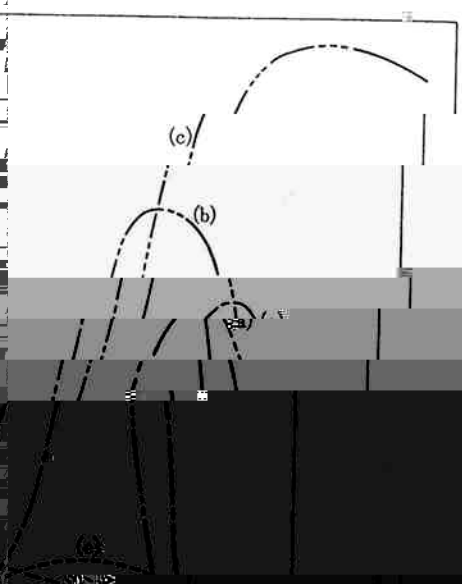






No.	試料名	試験方法	Flexural strength		Flexural modulus	
			(kg/mm <sup>2</sup> )	(10 <sup>2</sup> kg/mm <sup>2</sup> )	(kg/mm <sup>2</sup> )	(10 <sup>2</sup> kg/mm <sup>2</sup> )
1	...	...	...	...	...	...
2	...	...	...	...	...	...
3	...	...	...	...	...	...
4	...	...	...	...	...	...
5	...	...	...	...	...	...
6	...	...	...	...	...	...
7	...	...	...	...	...	...
8	...	...	...	...	...	...
9	...	...	...	...	...	...
10	...	...	...	...	...	...
11	...	...	...	...	...	...
12	...	...	...	...	...	...
13	...	...	...	...	...	...
14	...	...	...	...	...	...
15	...	...	...	...	...	...
16	...	...	...	...	...	...
17	...	...	...	...	...	...
18	...	...	...	...	...	...
19	...	...	...	...	...	...
20	...	...	...	...	...	...
21	...	...	...	...	...	...
22	...	...	...	...	...	...
23	...	...	...	...	...	...
24	...	...	...	...	...	...
25	...	...	...	...	...	...
26	...	...	...	...	...	...
27	...	...	...	...	...	...
28	...	...	...	...	...	...
29	...	...	...	...	...	...
30	...	...	...	...	...	...
31	...	...	...	...	...	...
32	...	...	...	...	...	...
33	...	...	...	...	...	...
34	...	...	...	...	...	...
35	...	...	...	...	...	...
36	...	...	...	...	...	...
37	...	...	...	...	...	...
38	...	...	...	...	...	...
39	...	...	...	...	...	...
40	...	...	...	...	...	...
41	...	...	...	...	...	...
42	...	...	...	...	...	...
43	...	...	...	...	...	...
44	...	...	...	...	...	...
45	...	...	...	...	...	...
46	...	...	...	...	...	...
47	...	...	...	...	...	...
48	...	...	...	...	...	...
49	...	...	...	...	...	...
50	...	...	...	...	...	...



ブレンドした場合の強度変化を測定した。

### 3. 結果及び考察

#### (1) タグレインドの組成



160

(a)

1

120

00

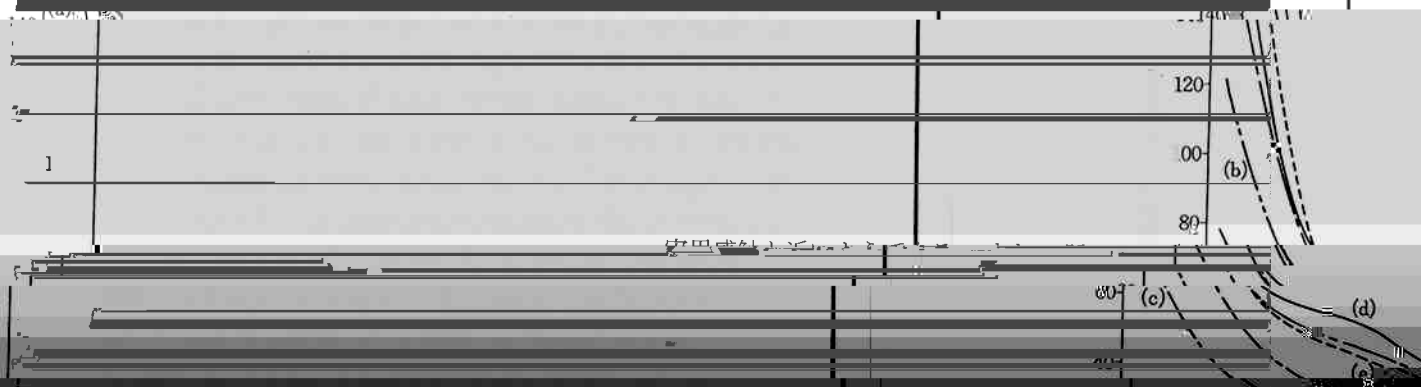
80

(b)

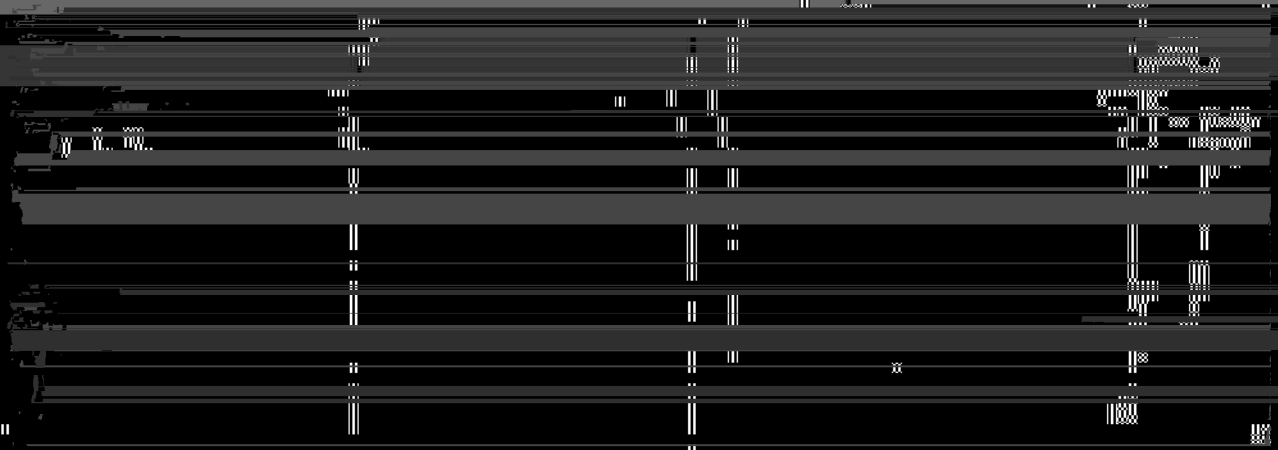
60

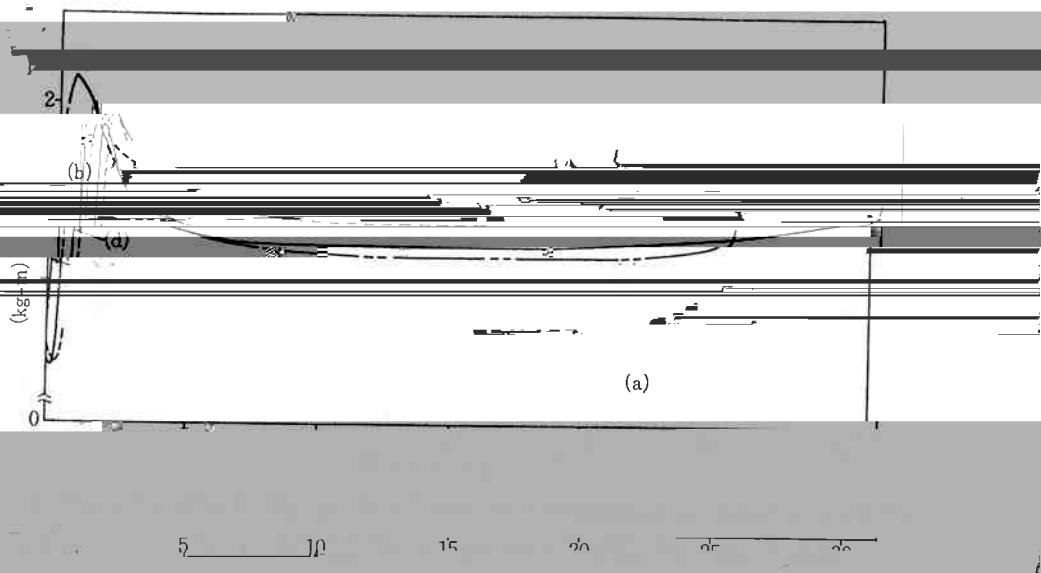
(c)

(d)



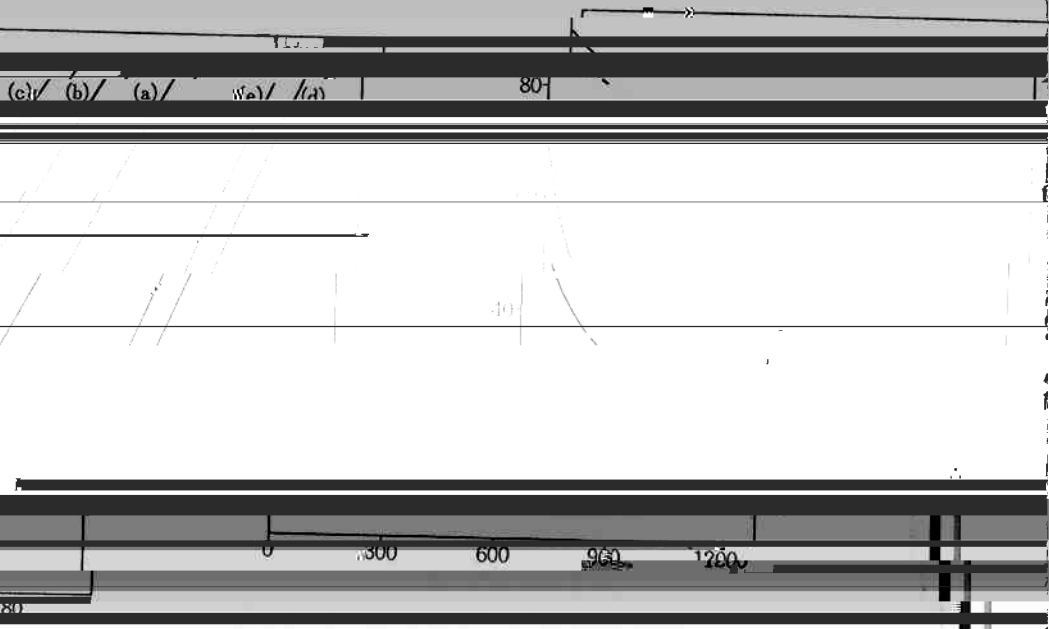
一ヶがかなり厚い。ため、抽出処理等により、混合液は





Kneading time (min.)

Fig. 6 Torque curves of D



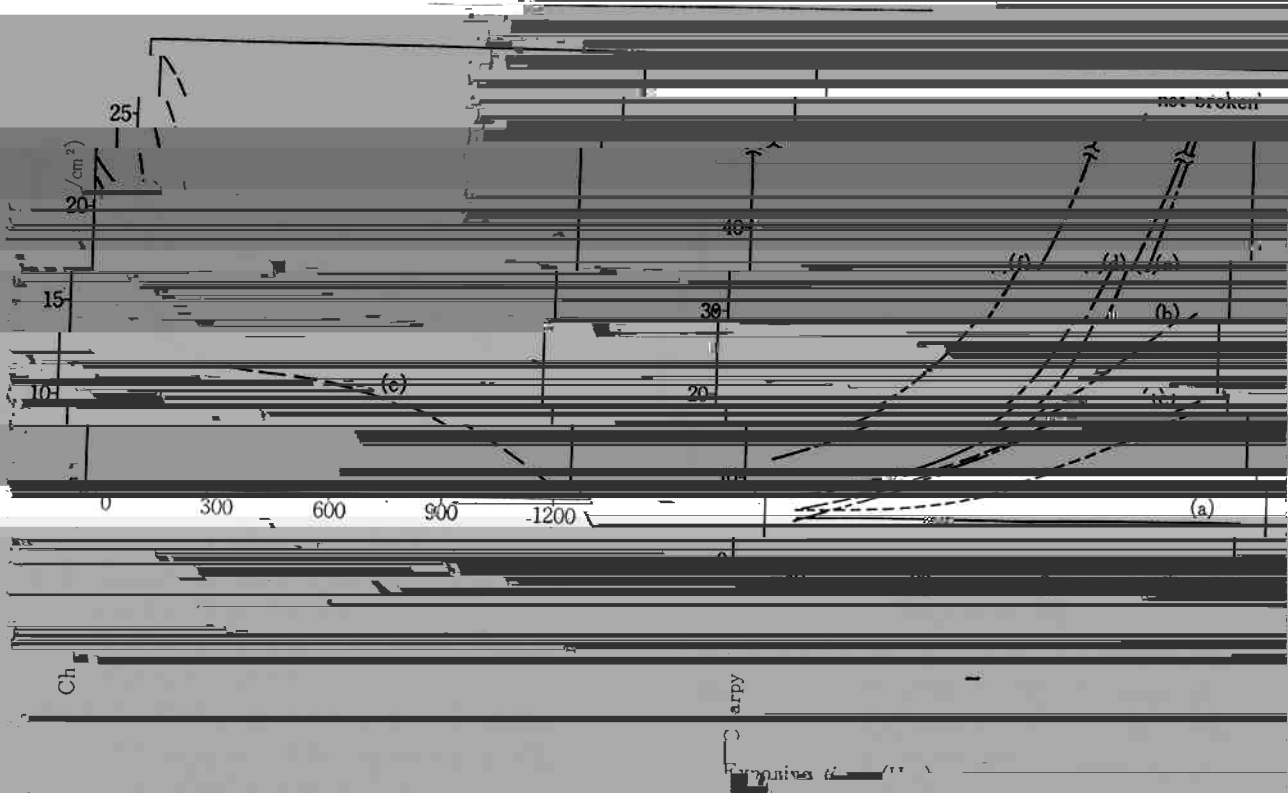
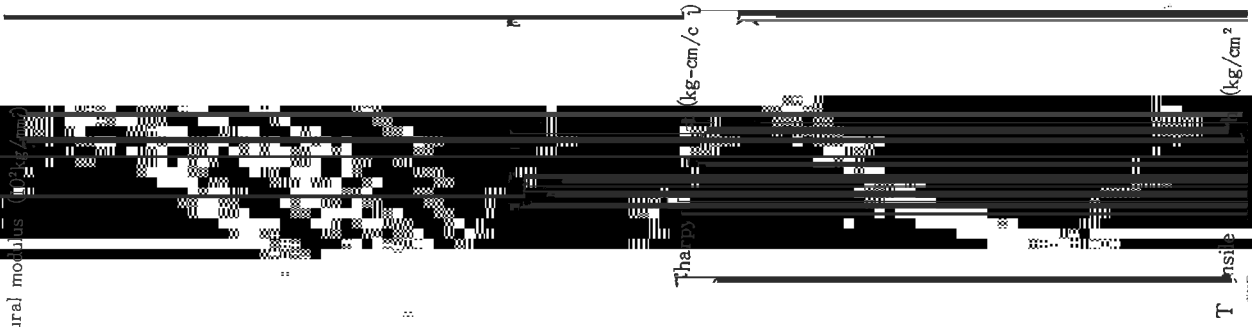


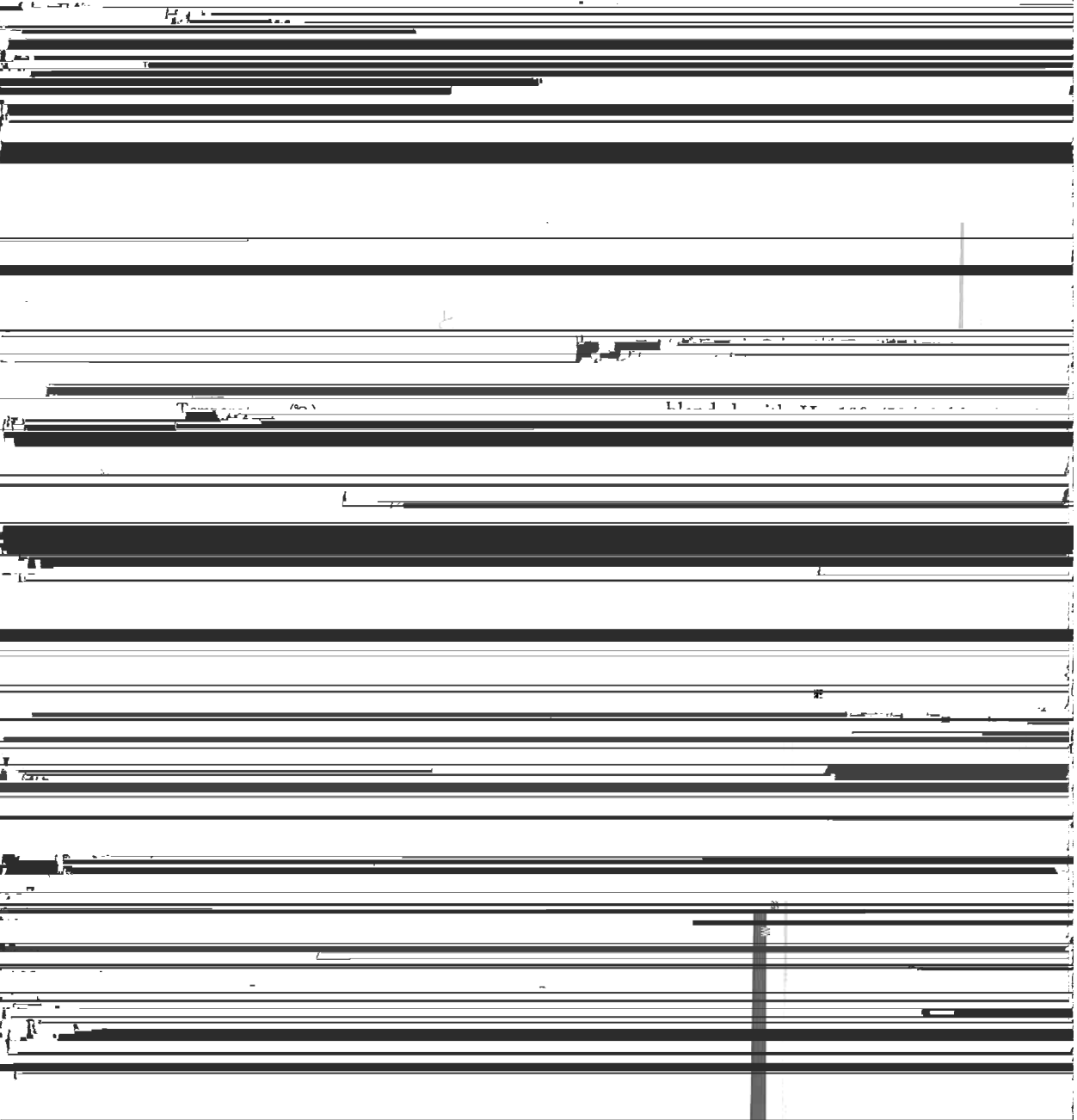
Fig. 9

Fabricated by 90.4 twin process method

ポリプロピレンの特性



Polymerization degree of DMC



2) 古荻捕杀：“5月22日—23日（5月22日）”