

付



申請番号 発生番号 発給番号

要

旨

№

昭和五五年

16

15

14

13

1

除く()を除く()を除く

造法

2

(48. 7. 7) (55. 6. 12) (56. 1. 22)

シート及びジキナカルシートから成る珪藻

(52.11.10) (55. 6.17) (56. 1.22)

紅毛、海狗、七、五、四、日

紅毛、海狗、七、五、四、日

紅毛、海狗、七、五、四、日

紅毛、海狗、七、五、四、日

紅毛、海狗、七、五、四、日

紅毛、海狗、七、五、四、日

紅毛、海狗、七、五、四、日

紅毛、海狗、七、五、四、日

紅毛、海狗、七、五、四、日

紅毛、海狗、七、五、四、日

紅毛、海狗、七、五、四、日

紅毛、海狗、七、五、四、日

紅毛、海狗、七、五、四、日

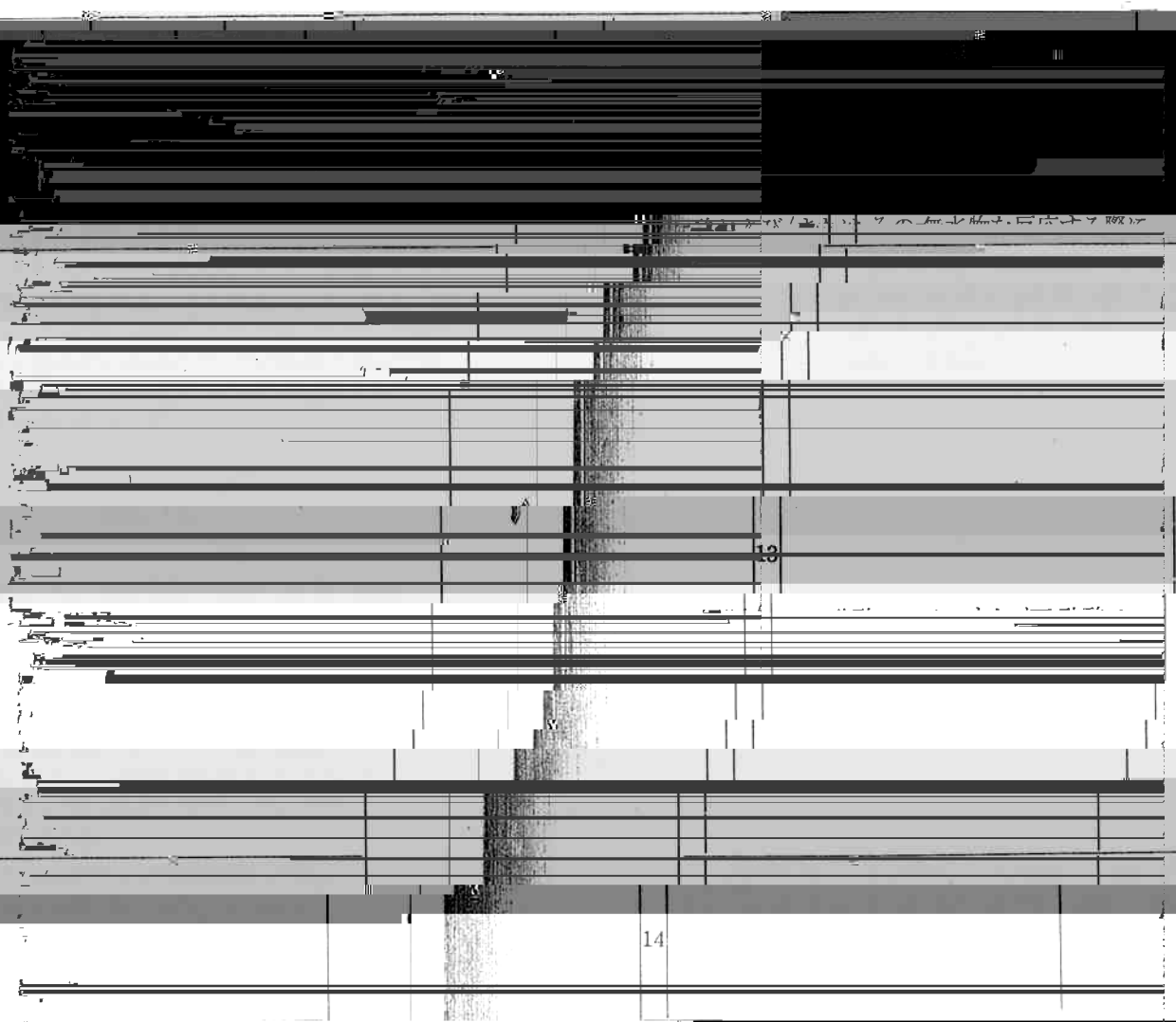
紅毛、海狗、七、五、四、日

№

山崎 八生 八生 八生

(48.11.7) (55.7.11) (56.2.20)

と接触させ、得られた反応生成液からD-ジ



テロと低級アルコールの混合物を用いて不均一

系で反応を行なうことを特徴とする該重合体のカ

2

オキンドを除いた残液に、炭素数1~4のモノ

17

~8のモノ

18

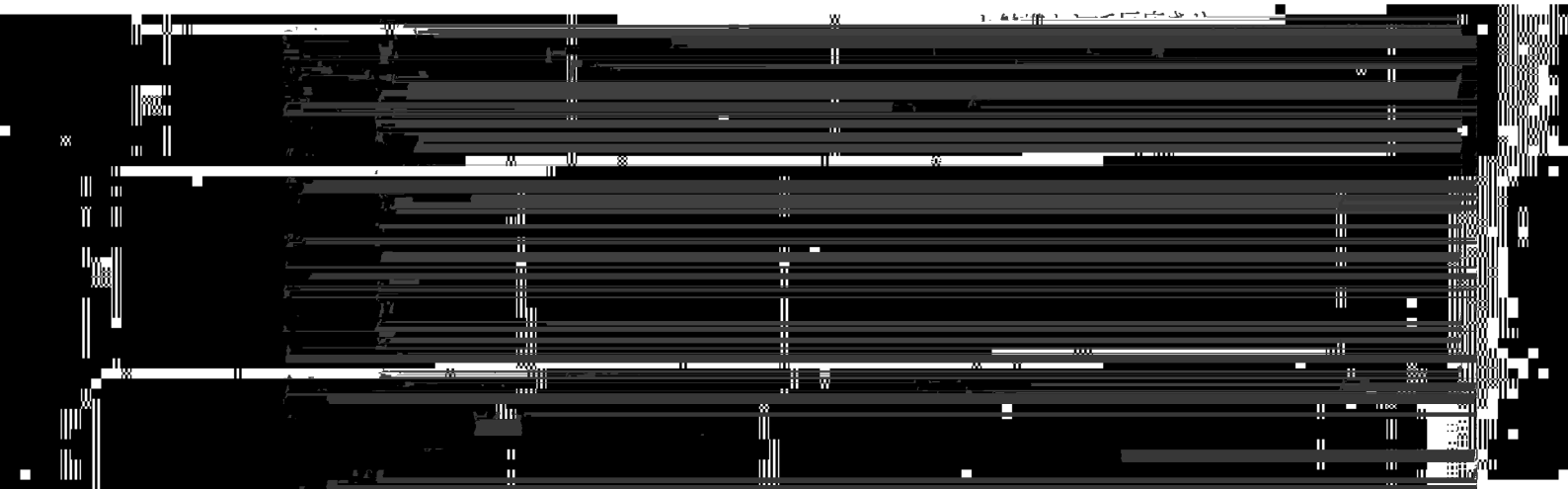
引上物の除去

23

24

16. 8. 31 (55 0 5) 5R 1 92) → 一の制を止

1. 姓名：[REDACTED]
2. 性别：[REDACTED]
3. 年龄：[REDACTED]
4. 籍贯：[REDACTED]
5. 民族：[REDACTED]
6. 职业：[REDACTED]
7. 学历：[REDACTED]
8. 政治面貌：[REDACTED]
9. 婚姻状况：[REDACTED]
10. 家庭成员：[REDACTED]
11. 主要经历：[REDACTED]
12. 自我评价：[REDACTED]



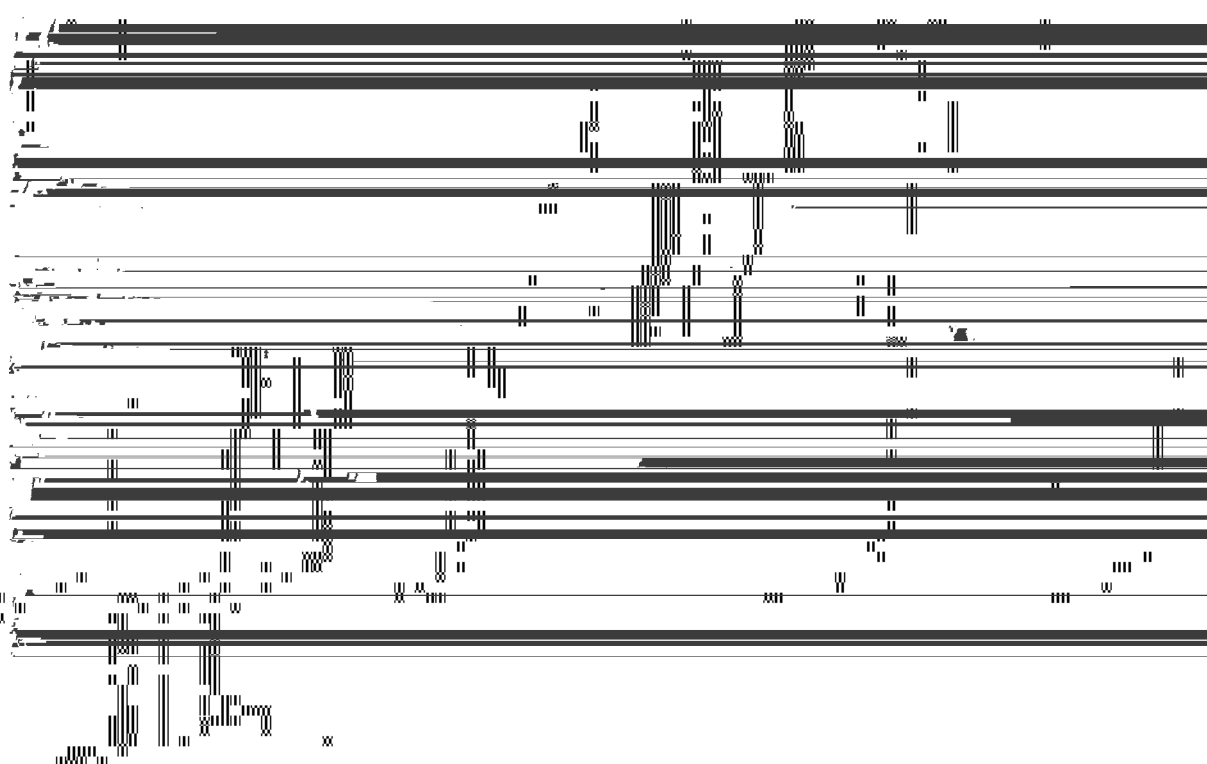
13. 其他事项：[REDACTED]
14. 备注：[REDACTED]
15. 日期：[REDACTED]
16. 地点：[REDACTED]
17. 签名：[REDACTED]
18. 盖章：[REDACTED]

公告番号 | 登録番号

勝
光高
泰雄)

山本 健也 藤井

500 (10)



製造方法

1. 原料を混合し、乾燥機で乾燥する。

2. 乾燥した原料を篩で篩分けする。

3. 篩分けした原料を、必要に応じて調整する。

4. 調整した原料を、最終製品に加工する。

コト立けの原料からなる粘結剤を混合し

粒径 0.01~3mm の造粒機

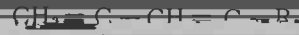
№

項

37

存在下で脱水化することによって

一般式



下式に示すように、甘味料として用いられる。

140

の製造方法。

58-79857 58-15888 1671578
(53. 6.29) (56. 4.13) (56.11.30)

47-104643-56-16481 1073918

造方法。

40-24650 56-21447 1076655

(株) 三井物産

52-12074 56-22818 1076678

31 (52. 2. 8) (56. 5. 27) (56.12.25)

(株) 三井物産

50-51959 56-10025 1076695

(株) 三井物産