

へ 上 下 へ 一 二 三 四

海 野 益 郎

生 活 誌

小 冊 子 刊 行 不 能 口 日 心 也

[REDACTED]

(3)

$$H = C_g \cdot V / (V + V_g)$$

(6)

[REDACTED]

(6) TMA のピーク高さを GC の感度補正

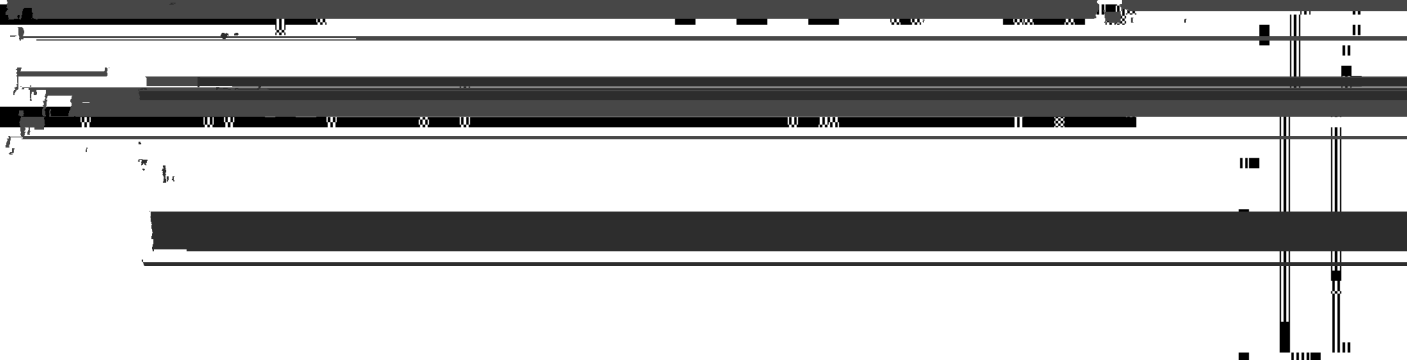
検量線作成と検量時に行われる
GC には下板部と上板部の感度差がある
らばあるものの影響を Fig. 3 に示し
ける(3)の操作、すなわち検量操作を
れた検量線を Fig. 4 に示すと
て示された検量線と同じく Fig. 4



Continued from page 4

KOH (10%)

Support: Porapak Q, 100-120 mesh



T.M.A. 9. 200

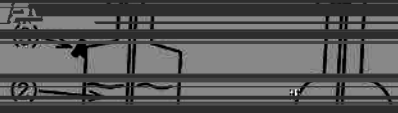
Standard Ymas

Volume Sampling

響を及ぼしている。すなわち振温場は TMA の形

何れれ用

(1)



(2)

平均値

(3)

またところ C_0 は温度の影響を考慮して

うである。前項において得られた結果

70%において C_0 が一定値を示す

