

水

江 須 田

Shuzo Watanabe

Yujiro Kosaka

坂

Original

weight average chain length  $\bar{A} = 27400 \quad 4100$

18 20 22 24 26 28 30 32 34 36

in this work

1

Frac

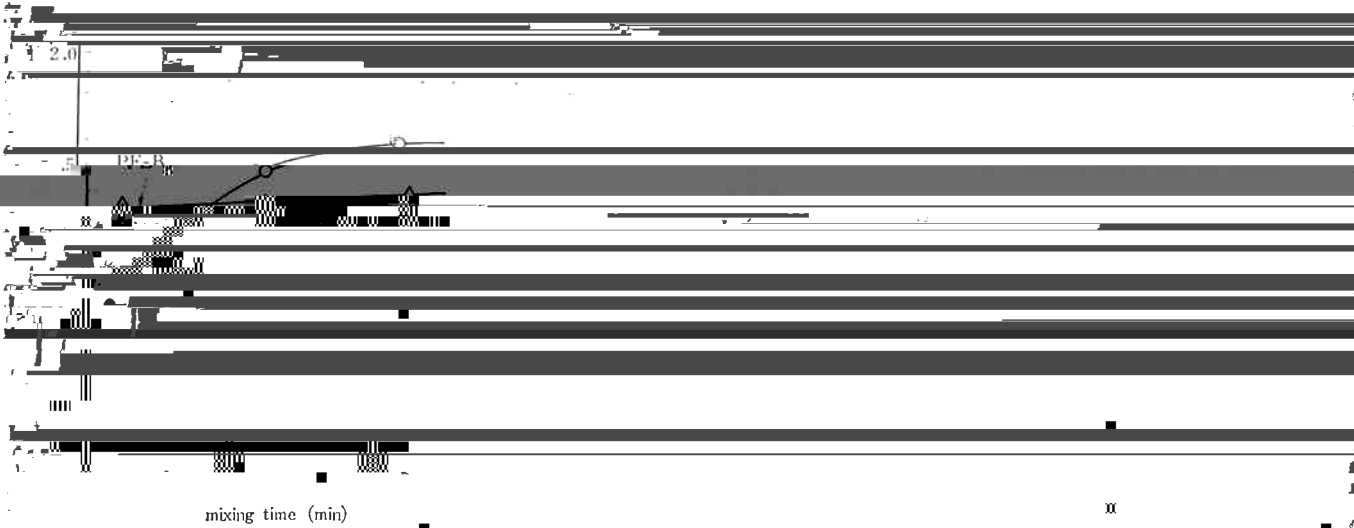
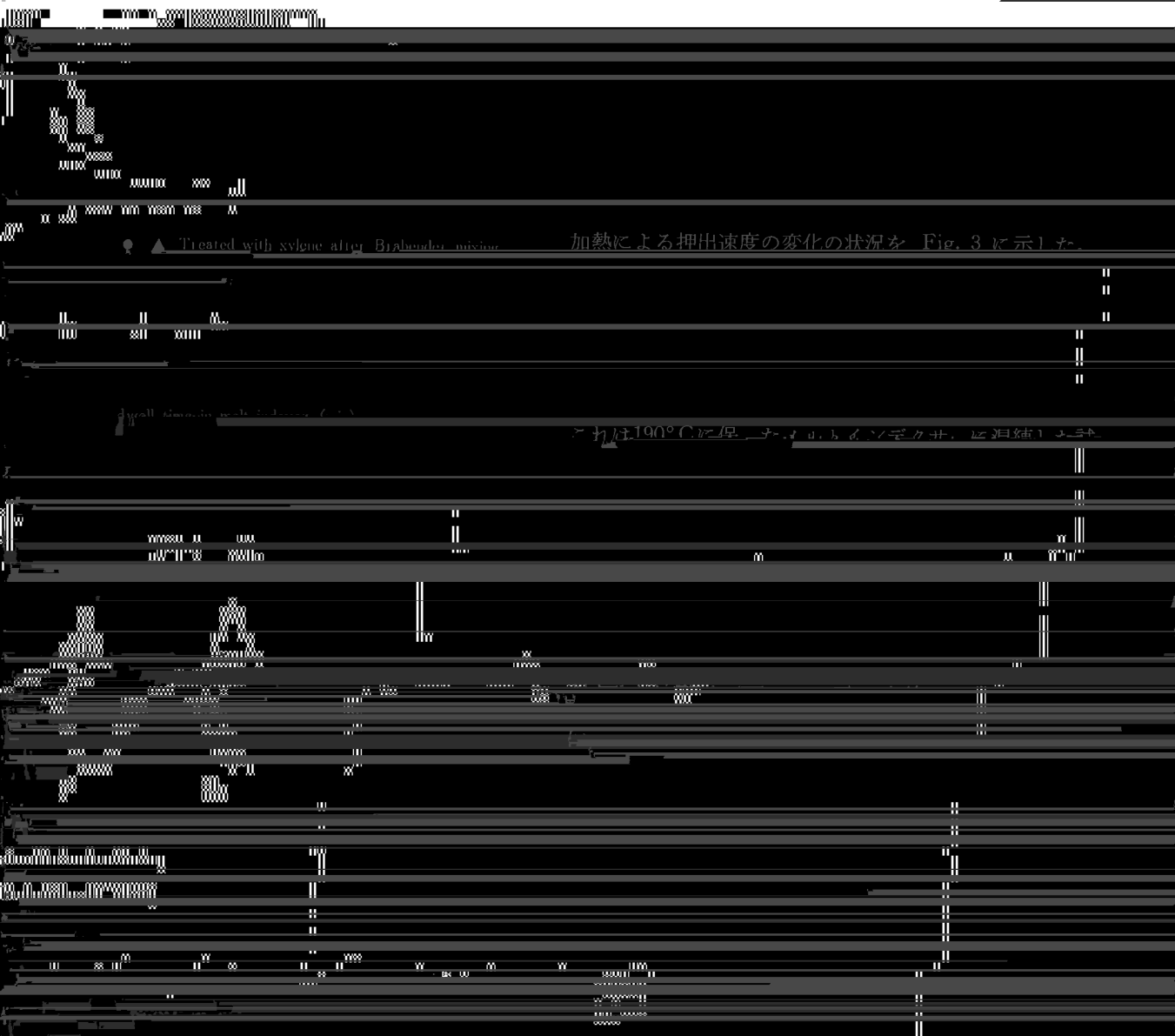


Fig. 2 Effect of Brabender mixing on melt index



加熱による押出速度の変化の状況を Fig. 3 に示した。

これは190°Cに保ち、そのあと、200°Cに加熱した。



4. ま め

40 60 80

Fig. 5. Plot of  $\ln \eta / \eta_0$  vs.  $C$  for 10% aqueous Igepal CO-630.

10% aqueous Igepal CO-630

*Inst.*, 30, 240 (1962).

2) I. R. Haward, H. M. Gilroy, *SPE Journal*,  
長銷分社版の思ふより新報の高圧化