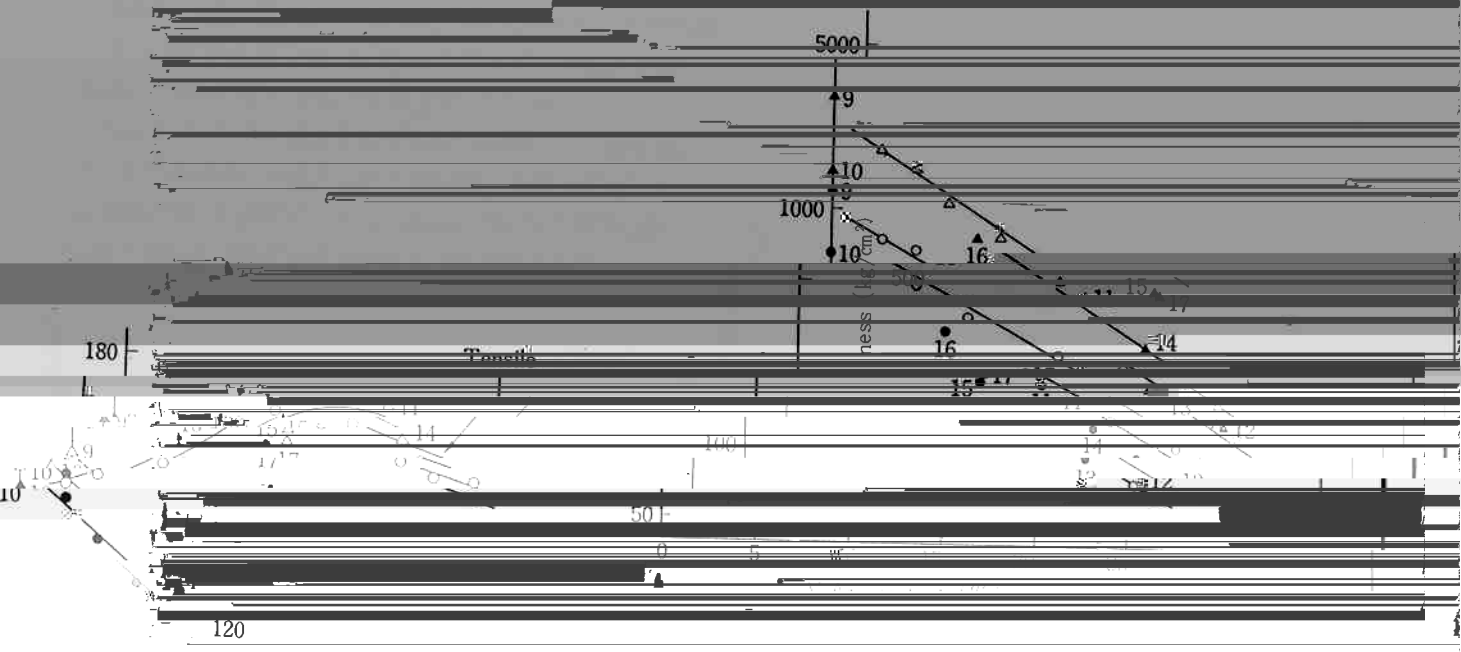


徳 昭*
博*
勇次郎*

井 小
本 坂

	MI (gr./10min.)			
1	0.949	4.5	25.3	Resin particularly prepared for this work. ^B
2	0.946	4.0	23.1	//
3	0.945	3.1	19.2	//
4	0.937	3.1	13.9	//
5	0.933	2.8	9.0	//
6	0.932	2.7	8.3	//
7	0.931	5.1	4.5	//
8	0.929	2.7	2.7	//

Fig. 1. Yield strength and torsional stiffness



Yield strength

10

at 25°C vs. V. Ac content

○, ● Torsional stiffness

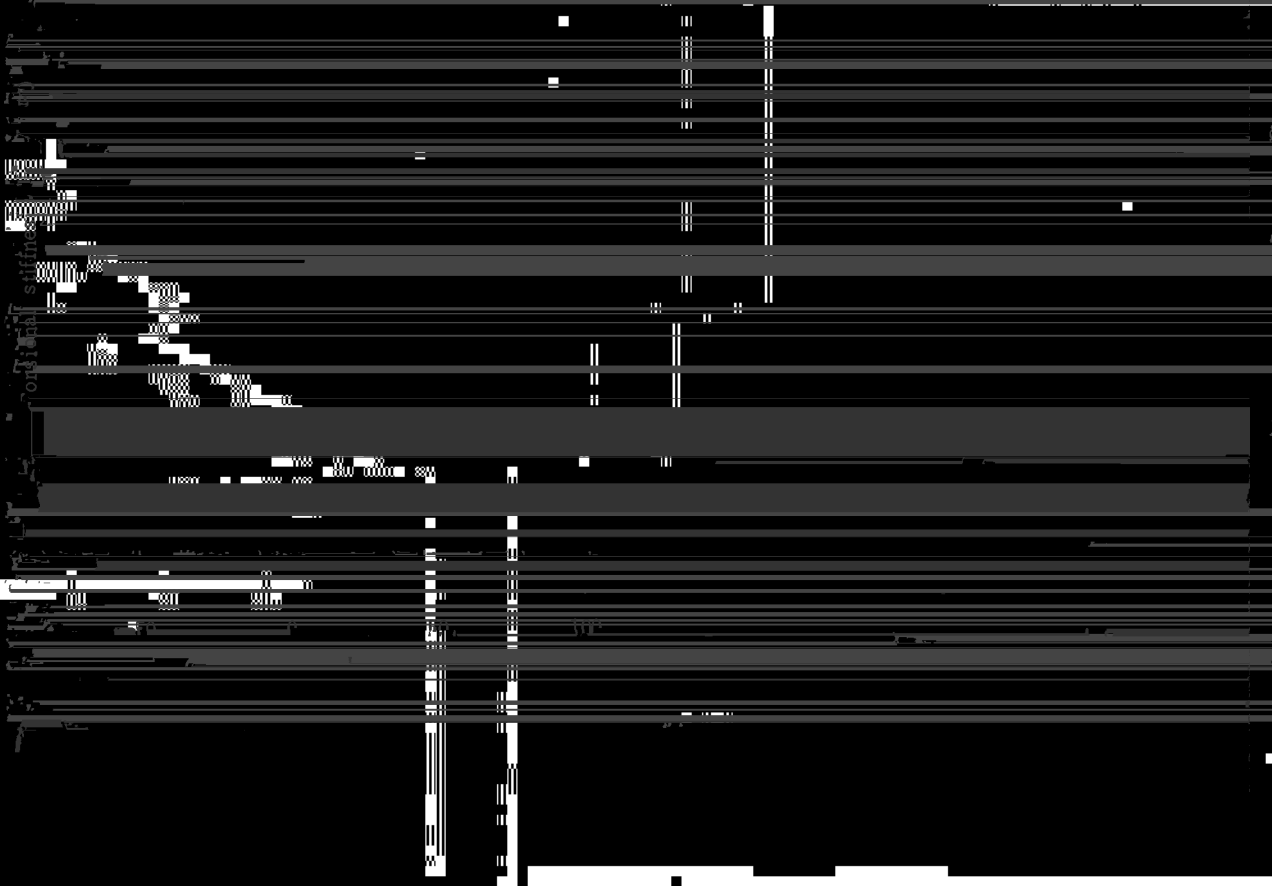
7. Vicat 軟化温度

ASTM D1525-65T により
た、昇温速度は 120°C/hr. と

5 10 15 20 25

V.Ac content (%)

Hardness (Shore D) vs. V.Ac content



低下し透明になる。また、結晶化率が増加すると相曲線

に起因する内部ヘーズが支配されて来り、V.A. 含量が多くなると結晶化率そのものが直線的に低下する。従って結晶の大きさも小さくなりヘーズがよくなるものと考えられる。

約10%以下

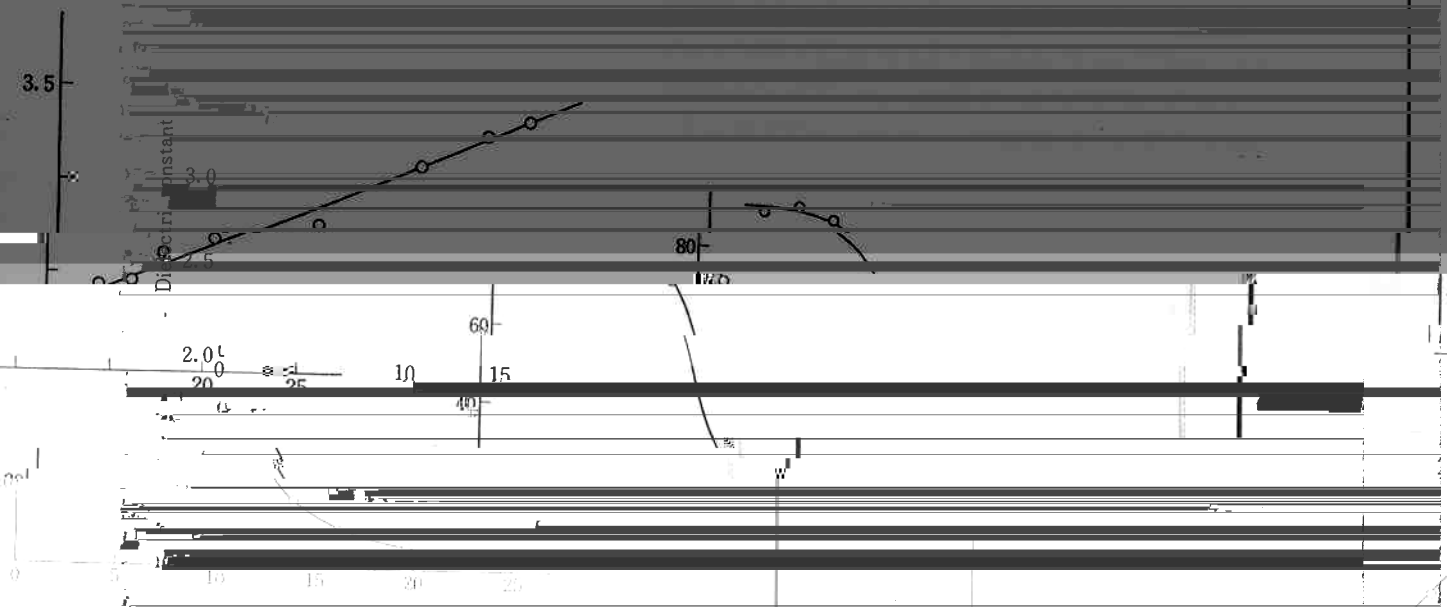


Fig. 9 Dielectric constant at 10KC vs. V.A. content

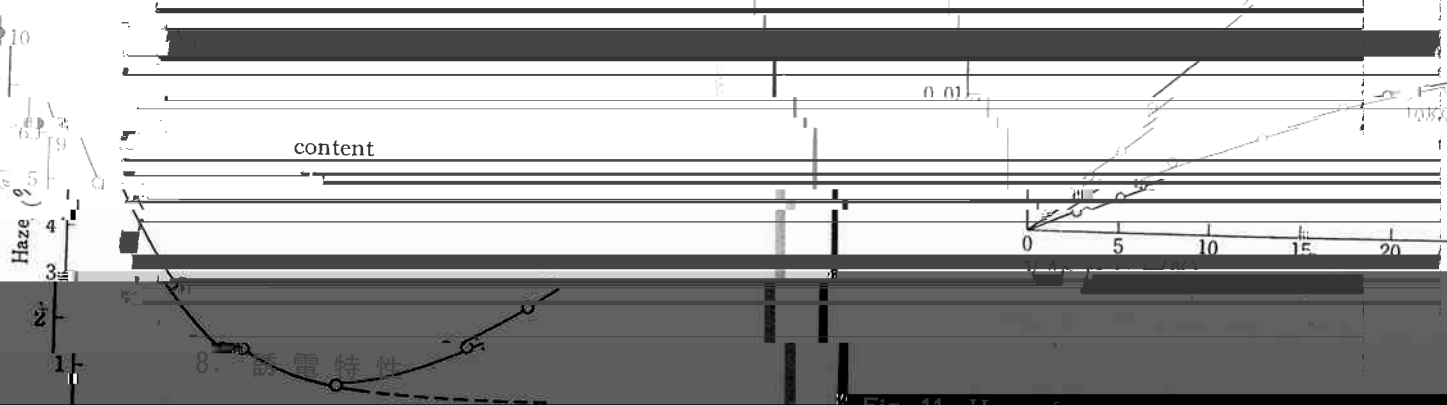


Fig. 11 Haze of compression molded plate vs. V.A. content

8. 誘電特性

誘電率 (D.D. 10000)

70

Gloss

150

140

130

120

10

110

100

7 1.1.1 5000 1.1.1.1 1.1.1.1